

# Metallo\_Fuso

## Revestimiento decorativo para interiores, a base de polvos metalicos

### DESCRIPCION

**Metallo\_Fuso** es un revestimiento decorativo para superficies verticales internas, compuesto por seleccionados polvos de "leghe" metalicas, compound de resinas epoxidicas bicomponente, "riempitivi" y especiales aditivos reologicos para otorgar al producto una excelente trabajabilidad.

La aplicacion de **Metallo\_Fuso** permite de realizar texturas unicas valorizando, de manera original y exclusivo, las superficies tratadas, transformandolas en verdadero metal. **Metallo\_Fuso** està disponible en las verisiones **Estaño, Cobre, Latón, Bronce**.

### EMPLEOS

Con oportunas medidas en el ciclo de aplicacion, **Metallo\_Fuso** puede ser aplicado sobre:

- entonacos nuevos y viejos a base de ligantes idraulicos
- viejos entonacos de cal y yeso
- superficies de cartonyeso
- superficies de hormigon
- viejas pinturas sinteticas o minerales
- conglomerados de varia naturaleza mineral, siempre que sean absorbientes
- superficies de madera, truciolare, compensato, MDF y similares
- soportes en PVC
- soportes en fibrocemento

Las superficies deben ser adecuadamente preparadas siguiendo las modalidades del parrafo "PREPARACION DEL SOPORTE Y APLICACION".

### CARACTERICAS DE IDENTIFICACION

**Naturaleza del ligante: epoxidica y endurecedor especifico**

**Masa voluminosa: UNI EN ISO 2811-1**

**Metallo\_Fuso Componente A: 1,03 +/- 0,05 g/ml**

**Metallo\_Fuso Componente B: 1,09 +/- 0,05 g/ml**

### PREPARACION DE LA MEZCLA

"Rapporto di miscelazione": **0,5 l Metallo\_Fuso Componente A + 0,25 l Metallo\_Fuso Componente B + 3 kg Metallo\_Fuso polvo metalico (Estaño/Cobre/Latón/Bronce)**.

Preparacion de la mezcla: omogeneizar **Metallo\_Fuso Componente A** de eventuales sedimentos. Versar **Metallo\_Fuso Componente B** en **Metallo\_Fuso Componente A** y mezclar, con mezclador mecanico dotado de espiral, hasta amalgamar completamente. Agregar gradualmente y continuando a mezclar, **Metallo\_Fuso polvo metalico**, hasta obtener una pasta omogenea y sin grumos.

La mezcla de los componentes no puede ser realizada manualmente, se aconseja mezclar periodicamente la mezcla para mantener la mezcla omogenea.

Tiempo de vida de la mezcla: 30 minutos aproximadamente a 25°, UR = 60%.

Secado: al tacto 6-8 horas, lijable despues de 24 horas.

### ADVERTENCIAS

Mezclar adecuadamente el material antes de la aplicacion.

No aplicar sobre soportes frescos y tendencialmente alcalinos, esperar un tiempo adecuado de maduracion, generalmente de cuatro semanas. La aplicacion sobre superficies de hormigon tiene funcion simplemente decorativa. No utilizar en situaciones de constante presencia de agua, internos de "vasche" o similares. No utilizar el producto fuera de su tiempo de vida, aunque la viscosidad lo permita. El cambio de lote de produccion puede comportar lieves diferencias cromaticas.

La superficie acabada podria evidenciar una "patinatura" natural de oxidacion, diferenciada por textura, color e intensidad.

No utilizar esponjas abrasivas para la limpieza de las superficies.

### PREPARACION DEL SOPORTE Y APLICACION

(Referida a condiciones ambientales T=25° C, UR=60)

Si necesario consolidar el soporte con productos especificos.

En presencia de mohos tratar la superficie con productos especiales.

Remover cepillando o lavando eventuales eflorescencias o viejas pinturas descascaradas.

Eliminar completamente eventuales capas elevadas de pinturas de cal o tempera. Eliminar depósitos de polvo y smog cepillando.

En caso de soportes no homogéneos aplicar con brocha una capa de **Decofix** (fijativo mural micronizado) diluido.

Sobre soporte seco y compacto aplicar una capa de **Novaprimer** (fijador acrílico pigmentado al agua) diluido, con brocha.

En presencia de soportes paritularmente absorbentes o criticos es posible aplicar, con rodillo o con brocha, una capa de **Fondo Universale** (primer de fondo cubriente).

Sobre superficie completamente seca, aplicar una capa de **Metallo\_Fuso** con espátula de acero inoxidable.

Secado: 24 horas aproximadamente en base al tipo de soporte, a su absorcion y a las condiciones ambientales.

### LIJADO Y PULIDO

El lijado y el pulido son necesarios para obtener el efecto estetico típico de **Metallo\_Fuso**.

Se aconseja utilizar herramientas equipadas con variador de velocidad y que puedan ser conectadas a un sistema de aspiración del polvo.

Sobre superficie completamente seca proceder al lijado utilizando, como primera fase, una secuencia de abrasivos respectivamente de **150, 320, 500, 800**. Comenzar el lijado con el abrasivo 150 a baja velocidad. Continuar en la suceción de los abrasivos y modular la velocidad en función del resultado estetico.

Continuar el pulido de la superficie con discos abrasivos de **1500, 3000, 6000**, siempre modulando la velocidad de la máquina.

Una vez terminado el trabajo, limpiar la superficie con un paño en microfibra y empleando eventualmente un detergente no agresivo (neutro).

### RECOMENDACIONES

El material debe ser aplicado protegiéndolo del hielo y de fuertes variaciones térmicas, durante todo el ciclo aplicativo.

Ficha técnica: Metallo\_Fuso

Revisión n: 01

Fecha de compilación: 21-12-2017

Pag. 1 de 2

No aplicar con temperatura del aire, del soporte y del producto inferiores a +5° o superiores a +35°C, ni bajo la acción directa del sol, ni sobre superficies sobre calentadas (aunque a la sombra). La humedad del ambiente debe ser < 75%; la humedad del soporte debe ser < 10%.

No aplicar sobre superficies con eflorescencias salinas o sujetas a humedad creciente.

Para no perjudicar el conseguimiento optimal de las características estéticas y de prestación del product, se recomienda aplicarlo en las condiciones climáticas indicadas y proteger las superficies de lluvia y humedad por 48 horas y hasta que el producto resulte completamente seco.

Se aconseja de terminar cada trabajo con materiales del mismo lote de fabricación. En caso se utilicen distintas fabricaciones, se aconseja mezclar entre ellos los varios lotes, de modo de evitar pequeñas diferencias de tonalidad.

Para la correcta utilización de los materiales mencionados, de la dilución y de la aplicación, se recomienda la consultación de las relativas fichas técnicas.

Durante todas las fases de preparación del soporte, de los productos y de la aplicación, se recomienda la correcta utilización de las herramientas y de los dispositivos de protección individuales (dpi).

#### **LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS**

Con agua, inmediatamente después de la utilización.

#### **RENDIMIENTO**

**Metallo\_Fuso:** 0,6-1,8 kg/m<sup>2</sup> por capa y referido a soportes lizos y mediamente absorbentes. Es oportuno determinar el rendimiento efectivo con una prueba preliminar sobre el soporte específico.

#### **COLORES**

**Estaño, Cobre, Latón, Bronce.**

#### **ENVASES**

Confecciones de:

**Metallo\_Fuso Componente A:** 0,5 l

**Metallo\_Fuso Componente B:** 0,25 l

**Metallo\_Fuso polvo metalico (Estano, Cobre, Laton, Bronce):**  
3 kg

#### **CONDICIONES DE DURACION EN EL ALMACEN**

El producto debe ser utilizado preferentemente dentro de 1 año desde la fecha de producción, si conservado en su envase original sin abrir y en condiciones de temperatura adecuadas.

#### **INDICACIONES DE SEGURIDAD**

Directiva 2004/42/CE:

Metallo\_Fuso (pintura bi-componente de alta prestación)

Valór límite UE para Metallo\_Fuso (cat A7j): 140 g/l (2010)

Metallo\_Fuso contiene al máximo 140 g/l de COV.

El producto necesita etiquetado en base a las normas en vigór.

Utilizar el producto según las vigentes normas de higiene y seguridad.

No tirar los residuos en los desagues, en los cursos de agua y sobre el terreno; después del uso no desperdicie los contenedores en el ambiente, dejar secar completamente los residuos y tratarlos como desechos especiales.

Conservar fuera del alcance de los niños. En caso de ingestión consultar inmediatamente un médico.

Para mas información consultar la ficha de seguridad.

NOTA- LA FÁBRICA DE PINTURAS NOVACOLOR garantiza que la información recogida en esta ficha se transmite conforme a su mejor experiencia y conocimientos técnicos y científicos; sin embargo, no puede asumir responsabilidad alguna por los resultados obtenidos de sus uso, ya que las condiciones de aplicación están fuera de su control. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.

La presente anula y sustituye cualquier ficha anterior.